

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI EX ART. 14 D.LGS 33/2013

Il sottoscritto

I		
Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Carica
VACCARO SANTINA	CASTEL DI LUCEO d. n. 1973	

DICHIARA

- Che la situazione patrimoniale nell'anno _____ rispetto a quella dell'anno precedente non ha subito variazioni,
- ovvero ha subito le seguenti variazioni (precedute da un + se trattasi di variazioni in positivo, precedute da un - se trattasi di variazioni in negativo).

N.B. **Cancellare la voce che non interessa**

II			
BENI IMMOBILI e Fabbricati)			
(Terreni			
Tipologia(a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità (%)
TERRENO	CASTEL DI LUCEO	CONC. IN AFFIDCO	100%
TERRENO	PRO CASTEL DI LUCEO	PROPRICIAI	100%
TERRENO	MISTRETA	CONDIVINRE	100%
TERRENO	CASTEL DI LUCEO	CONDIVINRE	100%
TERRENO	CASTEL DI LUCEO	CONDIVINRE	100%
TERRENO	CASTEL DI LUCEO	CONDIVINRE	100%
			100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI registrati		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
FORD KUGA TDI	2011	

IV		
STRUMENTI FINANZIARI QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute (N.ro e %)	Annotazioni

V		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' A TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
AMMINISTRATORE	SOP. AGRICOLA SEUDIERI	COLTIVAZION AGRICOLE
		ASS. ALL'ALLEVAMENTO
Eventuali annotazioni:		

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
TITOLARE	AZ. AG. VARECINO SANTINA	COLTIVAZION AGRICOLE
		ASS. ALL'ALLEVAMENTO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castel di Lucio 22-03-2017

Firma del dichiarante

Santina Tuccero

**DICHIARAZIONE DI NEGATO CONSENSO PER IL CONIUGE E PER I PARENTI ENTRO IL 2°
GRADO ALLA PUBBLICAZIONE DEI DATI DI CUI ALL'ART. 14 DEL D.LGS 33/2013,
MODIFICATO DALL'ART. 13 DEL D.lgs 97/2016**

Il sottoscritto UACCARO SANTINA, nato a CASTEL DI LUCIO il 26-11-1973 nella
qualità di CONIUGE, relativamente agli anni 2015/2016

DICHIARA

1. Che il proprio coniuge (Cognome e Nome) SCUDERI ANTONIO non ha consentito, com'è sua facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14 del D.Lgs 33/2013;
2. Che i propri parenti entro il secondo grado non hanno consentito, com'è loro facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14 del D.Lgs 33/2013;

Castel di Lucio 22-03-2017

Firma del dichiarante

Santina Uaccaro